

■ ハードウェアについて

Q: 「フィラメント交換手順」通りやってもフィラメントが抜けません。

A: フィラメントを抜く際、まずノズルが適正温度に加熱されている事をご確認下さい。

ノズルが冷めたままだとノズルの先端で融けかけのフィラメントが引っかかり、抜けなくなることがあります。

また、ノズル加熱後にフィラメントを引き抜く際も、バネタブ(フィラメントの噛み込みギア)を押しこみ一度フィラメントをノズル方向に少し押し込んで、フィラメントがノズルから吐き出される事をご確認後に素早く引き抜いて下さい。

※ 無理やり引き抜こうとするとプリントヘッドの故障に繋がるのでご注意ください！

Q: 違う種類のフィラメントと交換したいけど、フィラメントの入れ替えがうまくいきません。

A: PLA から ABS、また ABS から FLEX など、溶解温度の違うフィラメントを入れ替えようとする時、

差し込まれているフィラメントを抜き切る前に違う種類のフィラメントの温度に設定したり、

「フィラメント交換」の手順で進めてしまうと、フィラメント詰まりに繋がります。

たとえば PLA を抜き取り、ABS を入れたい場合は一度「フィラメントを取り出す」で PLA を出し切り、

もう一度「フィラメントをセットする」で ABS を挿入する様にするとスムーズに交換が出来ます。

Q: フィラメントがプリントパッドにひっつきません。

A: フィラメントがガラスにひっつかず失敗する場合、水とティッシュで表面を綺麗に拭き取り、

乾いたティッシュで表面が「キュッキュツ」とするくらい拭いて下さい。

※ガラスを拭く際はアルコール・溶剤など、薬品を使ったり、薬品が染み込まれている布を使わないでください。

後、ノズル側にフィラメントのカスがこびり付いていると、射出されるフィラメントがこれに引き付けられフィラメントの玉になり造形が出来なくなる事があります。

ノズル周辺の汚れはノズルを加熱した後、ノンアルコールのウェットティッシュなどを2~3重に折り、さっと拭き取って下さい。

※この際、ノズル部位は非常に熱くなっておりますので、火傷にお気をつけ下さい。

Q: ABS の造形が変形・反って、うまく造形できません。

A: ABS は材質上、造形する形や大きさによって反る事があります。

Moment の ABS 用プロファイルでは基本的にラフト(土台)を造形する様に設定されています。

ラフトを付ける事で反りは大幅に削減でき、完成度も向上します。

また、ABS を造形する時はエアコン・旋風機・ヒーター等、温度に大きな変化をもたらす装置の近くに置いたり、直風が当たる場所に置かないで下さい。